



Informe Concesión xxx 2019

Enero de 2019

Consideraciones generales

Después de la visita realiza a sus instalaciones este informe pretende ser una foto de lo que hemos visto en esa visita. La idea es analizar desde un punto de vista práctico el estado de sus instalaciones, hacer un inventario de las mismas y hacer una propuesta de en nuestra opinión se debería realizar el mantenimiento preventivo de los equipos.

El informe lo dividimos por tipos de equipos y a la hora de escribir nuestros comentarios siempre están basados en dos criterios fundamentales:

- Normativa vigente en materia de seguridad que afecta a cada familia de equipos.
- Experiencia acumulada en diferentes redes de Concesionarios.

En este informe no se hacen revisiones técnicas a los equipos, se procede a ver, siempre que sea factible, sus características técnicas, fechas de las últimas revisiones y apariencia general. De forma que el Gerente pueda tener una visión general de la misma y de las posibles formas de optimizar las distintas zonas de trabajo.

Normativa vigente a la que hacemos referencia en este informe:

- Disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización de equipos de trabajo: Directiva Europea 89/655 CE, posteriormente Directiva Europea 95/63 CE y finalmente RD 1215/ 97.
- Obligaciones de los usuarios de equipos a presión: Normativas de aplicación: R.D. 2060/2008.
- Normativa de riesgo de incendios en instalaciones de pintura.
- Para las puertas de acceso: marcado CE de conformidad con la norma UNE-EN 13241-1:2004 y su instalación, uso y mantenimiento se realizarán conforme a la norma UNE-EN 12635:2002+A1:2009.

Consideraciones generales

1.-Instalación de aire comprimido

Se han inventariado 2 compresores de tornillo de 25 C.V. cada uno, de una marca de calidad (uno instalado en carrocería y pintura y otro en la azotea). Desconocemos si se encuentran instalados en paralelo para que cuando uno falla o esta en labores de mantenimiento, el otro pueda abastecer a los equipos de la concesión.

No existen filtros lubricadores en las bajantes del circuito de aire comprimido en los talleres, dado que esta funcionalidad se consigue situando a la salida del depósito acumulador de aire un filtro lubricador de gran tamaño.

Los dos depósitos acumuladores inventariados (uno de 900 litros de fecha de fabricación desconocida y otro de 700 litros del año 2007) deberían haber sufrido las pruebas tipo A, B o C (antiguamente llamada "retimbrado"), pero no poseen ninguna chapa metálica que lo demuestre. Asegurarse de que todo este trámite esté en regla por si la delegación de Industria hace una inspección.

Cerciorarse de que el secador frigorífico Beko abastece únicamente a la sección de pintura (no tendría sentido que lo hiciera para toda la instalación)

2.- Elevadores

Se han inventariado 13 elevadores de los cuales 9 poseen fecha de fabricación anterior a 1.995, y 1 no tiene ninguna pegatina o placa que permita identificarlo.

Esos 10 elevadores que están en uso y no poseen a la vista certificado C€, podría ser que estuvieran adaptados a la normativa pero no tuvieran físicamente la Certificación. Si no lo estuvieran es necesaria su legalización para cumplir con la reglamentación de Prevención de Riesgos Laborales.

Para solventar esta situación en caso de que ocurra y sin dilatar mucho el tiempo, por las posibles responsabilidades de los Administradores de la Sociedad en caso de accidente:

- Sustitución de dichos equipos por unos nuevos.
- Legalización de dichos equipos adaptándolos a la normativa mediante el correspondiente proyecto firmado por un ingeniero, suministro de las piezas necesarias por el fabricante del elevador y el montaje de las mismas por un servicio técnico autorizado.

Lo que no sabemos es si en su día realizó dicha adaptación. Si así fuese, el problema no existe y lo único que se debe tener perfectamente localizado es el mencionado proyecto de cada elevador y el parte de trabajo del servicio técnico.

Si no fuese así, nuestra recomendación sería la sustitución de estos elevadores por nuevos equipos, dado que el coste de la legalización puede oscilar entre un 20 y un 40% (dependiendo del tipo de elevador) del coste de un elevador nuevo y si se opta por esta opción, lo que se posee es un equipo dentro de normativa pero con una antigüedad de más de 22 años, en el mejor de los casos.

Subrayar que la revisión anual obligatoria solo certifica que un elevador funciona correctamente según los parámetros de calidad y seguridad de la normativa vigente en el año de su fabricación.

Elevador de 4 columnas especial alineación:

Existen problemas de alineación en algunos vehículos, pero no se sabe a ciencia cierta si el origen es una anomalía del alineador o del elevador. El fabricante del alineador ha calibrado el equipo y dice que está bien. Si se tiene la seguridad de que el elevador está perfectamente nivelado (premisa que al parecer no se cumple) y el personal se encuentra debidamente formado en el manejo de los 2 equipos, no debería existir este problema. La experiencia nos ha enseñado que lo mejor es reunir a los 2 proveedores al mismo tiempo y que resuelvan sus diferencias a la vez.

3.- Analizador de gases y opacímetro

Estos equipos se encuentran desde hace tiempo fuera de uso en esta instalación. Se recomienda su custodia en un armario o almacén para que no se pueda utilizar en ningún caso, dado que la célula de oxígeno del analizador tiene una vida útil y su calibración anual mediante gases patrones es la única garantía que sus medidas sean correctas.

4.- Estaciones de carga-reciclado gas del circuito de climatización

Según las pegatinas que poseen las 2 estaciones de gas R134A inventariadas, éstas no han sido revisadas, ni sus manómetros y báscula han sido calibrados desde hace más de 2 años. Dichas operaciones no son obligatorias (salvo que la empresa esté certificada con la norma ISO 9001), pero sí recomendables.

5.-Puente de lavado

Se avería con más frecuencia de la deseada. Se han sustituido hace poco los cepillos de polietileno por otros de tipo Carlite (similar a una bayeta), y parece que la calidad del lavado ha mejorado

6.- Sección de pintura

Área muy potente formada por 2 cabinas de pintura de Nova Berta de 2 motores cada una con quemadores de gas natural, zona de preparación doble Nova Berta con grupo motor Hildebrand y brazo articulado con 6 lámparas de infrarrojos, 2 planos aspirantes USI y laboratorio de pintura.

Al estar situada en el sótano, las chimeneas de entrada y salida de aire de los equipos tienen que recorrer una distancia considerable hasta el tejado de la instalación.

Los equipos Nova Berta datan de 1992 pero se encuentran en un buen estado exterior.

A pesar de todo lo expuesto, ningún equipo adolece de falta de aspiración, dificultad de evacuación o problemas de acabado, lo que pone de manifiesto que el sistema puesto en marcha por la concesión para la sustitución periódica de filtros y mantenimiento/limpieza de estos equipos es adecuado.

Bancadas de carrocería

Este equipo de taller posee un elevador de tijera que eleva el vehículo a la altura que el carrocerero necesita para realizar correctamente su trabajo, y por lo tanto, dicho elevador debe sufrir la pertinente revisión anual que exige la normativa española de Prevención de Riesgos Laborales.

7.- Puertas automáticas, ascensor y montacargas

No podemos considerar estos equipos como equipamiento de taller propiamente dicho, pero la responsabilidad de su asistencia técnica y revisiones periódicas, en muchas organizaciones recae en las personas que se encargan del resto de grandes equipos de la instalación.

La legislación española es clara en este tema y recomienda la revisión periódica de estos equipos en función de los ciclos de apertura que se realicen en un periodo de tiempo (puertas automáticas), utilización por tipo de carga (montacargas para piezas o vehículos, ascensores para personas), y obliga a realizar en cada caso una revisión periódica de seguridad por parte de una empresa autorizada a tal efecto.

8.- Marcas de equipamiento de taller

Gran dispersión de marcas en equipamiento lo que complica su gestión y asistencia técnica

Puntos a tener en cuenta:

Compresores:

Es importante que se compruebe que los dos compresores están conectados con un "By Pass", esto les permitirá trabajar en cualquier punto de la instalación si surgiera una avería o mantenimiento.

El depósito de 900 litros no tiene visible la fecha de fabricación, y se debería comprobar en la documentación de compra para conocer su fecha de fabricación y si lo necesitara saber si ha pasado sus revisiones pertinentes. Es muy importante saber que según RD 2060/2008 todos los equipos de presión están obligados a pasar las revisiones (cada 3 ,6 y 12 años), por lo que cualquiera de los dos depósitos debería haber pasado alguna de ellas.

Cabinas /zona de preparación:

Las instalaciones de gas se deben revisar cada 2 años. No olvidar realizar a la bancada la revisión de seguridad pertinente.

Desmontadora :

Al ser un equipo que su utilización puede implicar un riesgo, recomendamos que se revise periódicamente, se compruebe su presión de trabajo y el estado de las garras.

Estación de carga-reciclado gas circuito de climatización :

Al ser un equipo de medida se debería realizar una calibración anual, tanto de los manómetros como de su báscula.

Elevadores:

Comprobar que los elevadores anteriores a 1995 están adaptados a CE si no lo están, buscar una solución lo antes posible, para evitar un posible accidente y las implicaciones legales que podría tener para el Administrador de la Sociedad.

Puertas automáticas:

La ley obliga a como mínimo realizar una revisión de seguridad anualmente por personal cualificado.

Concesión X (Opel, Chevrolet, Sangyong) XXXXXXXX (XXXXXXXXXXXXXX), tfno XXX XXX XXX					
Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
Compresor de tornillo	Whorthington	Rollair 25 (25 C.V.)	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Compresor de tornillo	Whorthington	RLR 25 AM8 (25 C.V.)	WCO0566657	2004	Desconocida
Secador	Beko	Diprint RA 240AC	140017391	2014	Desconocida
Depósito	SICC	900 litros	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Depósito	Ibaiondo	700 litros	4152530004	2007	Desconocida
Circuito y enchufes				Filtros	
Observaciones	No existen filtros lubricadores en las bajantes para cada puesto de trabajo. A la salida del compresor se han instalado filtros lubricadores "generales". Sería conveniente revisar las fechas en las que se deben retimbrar los 2 depósitos. Cerciorarse si el secador abastece únicamente a la sección de pintura o a toda la instalación				
Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
2 columnas standard (carrocería)	OMCN	199/B 2.500 kg	9109	2000	mar-16
2 columnas standard (carrocería)	Desconocida	Desconocido 2.500 kg	Desconocido	Desconocida	mar-16
2 columnas standard (mecánica)	Rotary	AB-1028-ADOVER 2.300 kg	23232	1992	mar-16
2 columnas standard (mecánica)	OMCN	199 2.500 kg	14887	1988	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	P602 Blue 2.300 kg	41102	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	P602 Blue 2.300 kg	41103	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	AB-1028-ADOVER 2.300 kg	23243	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	SFC0A 2.500 kg	88/21	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	AB-1028-ADOVER 2.300 kg	24582	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	SP065 SEGIAO 6.500 kg	DFI10C0001	2012	mar-16
4 columnas (especial alineación)	OMCN	402 3.500 kg	12071	1994	mar-16
Doble tijera sobre suelo	OMCN	M021/98	797	2000	mar-16
Observaciones	Hay 9 elevadores fabricados antes de 1995 y no sabemos si poseen el certificado CE. El elevador de 4 columnas da problemas a la hora de alinear, porque el fabricante del alineador asegura que su equipo funciona correctamente (se han hecho pruebas recién calibrado)				
Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
Analizador de gases*					
Opacímetro*					
Alineador direcciones*	Corghi	EX60PLUS	CBI016808	2005	Desconocida
Equilibradora*	Corghi	EM9580C	LLF131510	2015	
Línea PRE ITV					
Desmontadora (con sistema Ally Pa	Corghi	Proline 422LL	NLA053038	2015	
Diag. Multimarca					
	Con PC		Sin PC		
Observaciones					

Concesión X (Opel, Chevrolet, Sangyong) XXXXXXXX (XXXXXXXXXXXXXX), tfno XXX XXX XXX					
Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
Compresor de tornillo	Whorthington	Rollair 25 (25 C.V.)	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Compresor de tornillo	Whorthington	RLR 25 AM8 (25 C.V.)	WCO0566657	2004	Desconocida
Secador	Beko	Diprint RA 240AC	140017391	2014	Desconocida
Depósito	SICC	900 litros	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Depósito	Ibaiondo	700 litros	4152530004	2007	Desconocida
Circuito y enchufes				Filtros	
Observaciones	No existen filtros lubricadores en las bajantes para cada puesto de trabajo. A la salida del compresor se han instalado filtros lubricadores "generales". Sería conveniente revisar las fechas en las que se deben retimbrar los 2 depósitos. Cerciorarse si el secador abastece únicamente a la sección de pintura o a toda la instalación				
Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
2 columnas standard (carrocería)	OMCN	199/B 2.500 kg	9109	2000	mar-16
2 columnas standard (carrocería)	Desconocida	Desconocido 2.500 kg	Desconocido	Desconocida	mar-16
2 columnas standard (mecánica)	Rotary	AB-1028-ADOVER 2.300 kg	23232	1992	mar-16
2 columnas standard (mecánica)	OMCN	199 2.500 kg	14887	1988	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	P602 Blue 2.300 kg	41102	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	P602 Blue 2.300 kg	41103	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	AB-1028-ADOVER 2.300 kg	23243	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	SFC0A 2.500 kg	88/21	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	AB-1028-ADOVER 2.300 kg	24582	1992	mar-16
2 columnas sincrónico (mecánica)	Rotary	SP065 SEGIAO 6.500 kg	DFI10C0001	2012	mar-16
4 columnas (especial alineación)	OMCN	402 3.500 kg	12071	1994	mar-16
Doble tijera sobre suelo	OMCN	M021/98	797	2000	mar-16
Observaciones	Hay 9 elevadores fabricados antes de 1995 y no sabemos si poseen el certificado CE. El elevador de 4 columnas da problemas a la hora de alinear, porque el fabricante del alineador asegura que su equipo funciona correctamente (se han hecho pruebas recién calibrado)				
Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
Analizador de gases*					
Opacímetro*					
Alineador direcciones*	Corghi	EX60PLUS	CBI016808	2005	Desconocida
Equilibradora*	Corghi	EM9580C	LLF131510	2015	
Línea PRE ITV					
Desmontadora (con sistema Ally Pa	Corghi	Proline 422LL	NLA053038	2015	
Diag. Multimarca					
	Con PC		Sin PC		
Observaciones					

Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
Completamente metálica	Desconocida	Desconocido	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Seccional de lona con mirillas	Ferroflex	Desconocido	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Seccional de "cristal"	Hormann	Desconocido	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Seccional de "cristal"	Hormann	Desconocido	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Entrada peatonal a la exposición	Desconocida	Desconocido	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Observaciones					
Equipo	Marca	Modelo	nº serie	F.Fabricación	F.Revisión
Montacargas	Desconocida	Desconocido	Desconocido	Desconocida	Desconocida
Ascensor peatones	Desconocida	Desconocido	Desconocido	Desconocida	Desconocida
ración centralizada de gases de es	Future	Mixta (25 mt raíl+15 mt tubería)	Desconocido	1992	3 enrolladores fijos en el tramo de tubería y 3
Observaciones					

Marzo de 2019

Recomendaciones Mantenimiento 2019

Compresores: Consideramos que lo mejor es realizar una revisión por horas según vaya surgiendo. Esta revisión tendrá el mismo precio independientemente de la que sea 2.000 / 4.000 horas e incluirá los consumibles propios de la revisión (filtros, aceite, correas...) mano de obra y desplazamiento de la revisión incluidos. Hay que tener en cuenta la antigüedad del depósito ante la eventualidad de un retimbrado.

Cabinas /zona de preparación: Revisión con certificado donde se revisarán: Cuadro de mandos, iluminación, sistemas de seguridad, grupo generador/extractor, puertas, quemadores y filtros. Tenemos a su disposición un amplio catálogo de filtros a precios muy competitivos. Los equipos de gas se deben revisar por ley cada 2 años. Centrales de aspiración de polvo de lijado, revisión con limpieza, comprobación de fugas y estado de las mangueras.

Alineador de dirección, equilibradora y línea Pre ITV: Se realizará una revisión anual y la calibración con certificado.

Desmontadora: Revisión de funcionamiento, control fugas de aire, comprobación presión de entrada de aire.

Estación de carga-reciclado gas circuito de climatización: Revisión anual con calibración de la báscula electrónica. Control de fugas, manómetros, estado de las mangueras.

Elevadores: La revisión que recomendamos tendría dos visitas durante el año. En la primera se realizaría la revisión de seguridad con certificado y constaría del engrase, tensado de cadena o correas y la emisión del correspondiente certificado (sin consumibles, salvo la grasa), y una segunda a los 6 meses de verificación visual del estado del elevador.

Puente de Lavado: 2 revisiones de mantenimiento anuales incluyendo consumibles de la revisión dentro del precio. Para un equipo con problemas quizás podría interesar un contrato de mantenimiento con todo incluido salvo las piezas.

Enero 2019

Puertas automáticas: Para cumplir con la normativa actual se recomienda realizar una revisión anual de seguridad con emisión del correspondiente certificado.

Ascensores / Montacargas: Para cumplir con la normativa actual se recomienda realizar las revisiones de seguridad periódicas.

En cuanto a las calibraciones de la pequeña herramienta de taller, ofrecemos la posibilidad de que nuestra empresa colaboradora Applus las realice "in situ" en sus instalaciones, acordando previamente la fecha. Si nos envía el inventario de las herramientas a calibrar le presentaremos un presupuesto de forma inmediata.